



HDQ-002-004103

Seat No. _____

M. Phill. (Sem. I) (CBCS) Examination

November / December – 2017

Functional Management Perspective : Paper - 03
(New Course)

Faculty Code : 002

Subject Code : 004103

Time : $2\frac{1}{2}$ Hours]

[Total Marks : 70

૧ (અ) માનવસંસાધન સંચાલન એટલે શું ? તેનો ખ્યાલ અને લાક્ષણિકતાઓ સમજાવો. ૧૦

(બ) માનવસંસાધન ફિલોસોફી (તત્ત્વજ્ઞાન) અને પોલીસી (નીતિઓ) ચર્ચો. ૧૦

અથવા

(અ) જોબ ઈનરીચમેન્ટ અને જોબ એનલાર્જમેન્ટ સમજાવો. ૧૦

(બ) ઈન્ડકશન (આવકાર) પ્રક્રિયા અને મહત્ત્વ ચર્ચો. ૧૦

૨ (અ) સંચાલકીય તાલીમની વિવિધ પદ્ધતિઓ ચર્ચો. ૧૦

(બ) કારકીર્દી આયોજન અને કારકીર્દી વિકાસ સમજાવો. ૧૦

અથવા

(અ) કામગીરી મુલ્યાંકન ચર્ચો. ૧૦

(બ) વેતન અને સેલેરી (પગાર) એડમીનીસ્ટ્રેશન સમજાવો. ૧૦

૩ ઉત્પાદન અને કાર્યાત્મક સંચાલન એટલે શું ? કાર્યાત્મક (ઓપરેશન) સંચાલનના વર્તમાન ટ્રેન્ડ (Trends) સવિસ્તાર ચર્ચો. ૧૫

અથવા

૩ (અ) મેન્યુફેક્ચરીંગ અને સર્વિસ ઓપરેશન વચ્ચેનો તફાવત ઉદાહરણ સહિત ચર્ચો. ૮

(બ) ઓપરેશન સંચાલનનાં નિર્ણય વિસ્તારો ટૂંકમાં સમજાવો. ૭

૪	કોઈપણ ત્રણ ચર્ચો :	૧૫
	(૧) વિવિધ પ્રકારની પ્રક્રિયાઓની લાક્ષણિકતા.	
	(૨) ફેસેલિટી લોકેશન (સ્થાન-જગ્યા).	
	(૩) ફેસેલિટી લે-આઉટને અસર કરતાં પરિબલો.	
	(૪) લે-આઉટના પ્રકારો.	
	(૫) વેલ્યુ એનાલીસીસ (મૂલ્યાંકન-વિશ્લેષણ).	
	(૬) પ્લાન્ટ મેન્ટેનન્સ (જાળવણી).	

ENGLISH VERSION

1	(a) Define HRM ? Explain its concept and characteristics.	10
	(b) Discuss the HR philosophy and policies.	10
	OR	
	(a) Explain the job enrichment and job enlargement.	10
	(b) Discuss the process and significance of induction.	10
2	(a) Discuss the various management training methods.	10
	(b) Explain the career planning and career development.	10
	OR	
	(a) Discuss performance appraisal.	10
	(b) Explain the wages and salary administration.	10
3	Define production and operation management ? Discuss in detail the recent trends in Operation management.	15
	OR	
3	(a) Discuss the difference between manufacturing and service operation with example.	8
	(b) Explain the decision areas in operation management in brief.	7
4	Discuss any three :	15
	(1) Features of various types of process.	
	(2) Facility location.	
	(3) Factors affecting facility layout.	
	(4) Types of layout.	
	(5) Value analysis.	
	(6) Plant maintances.	